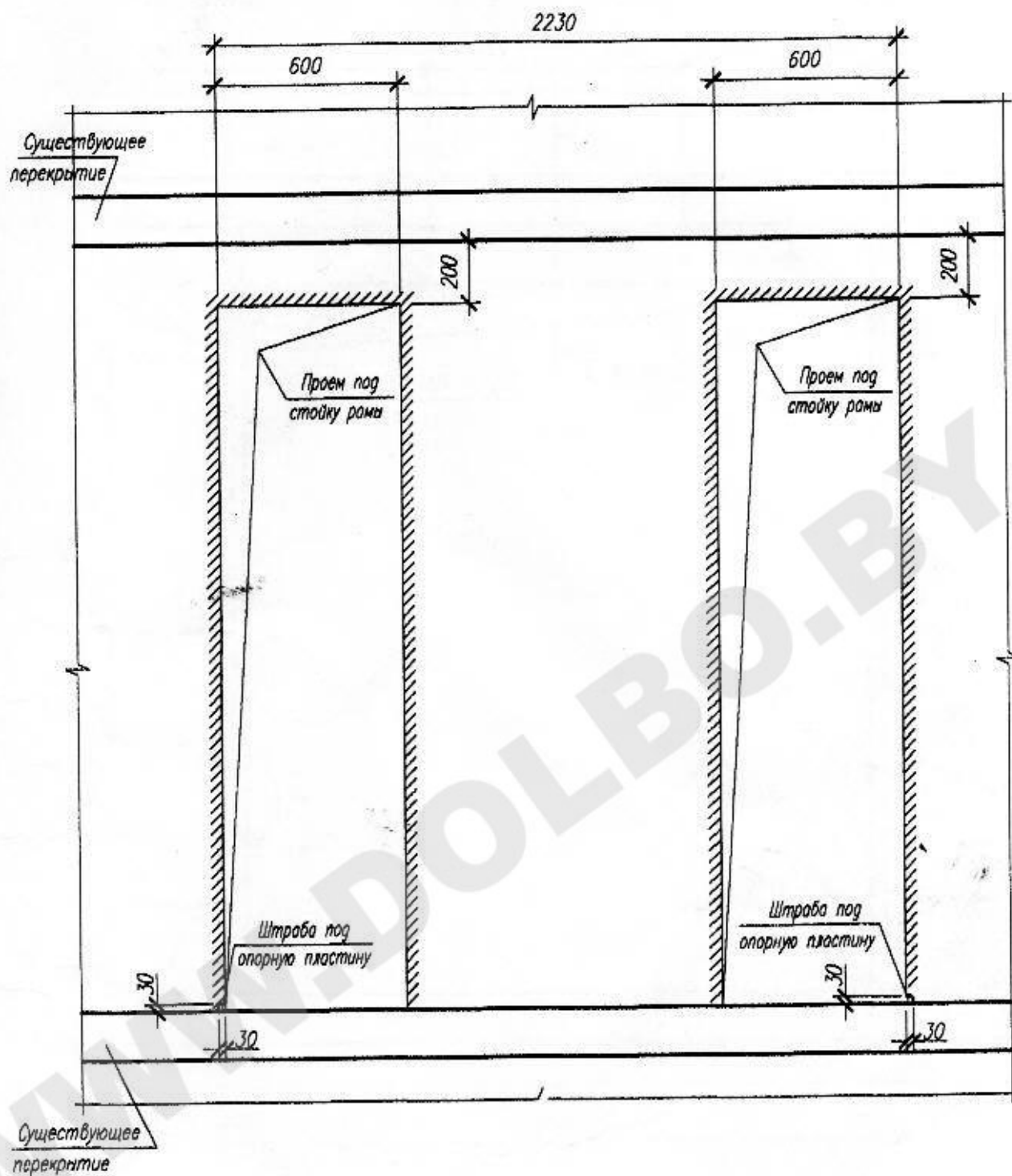
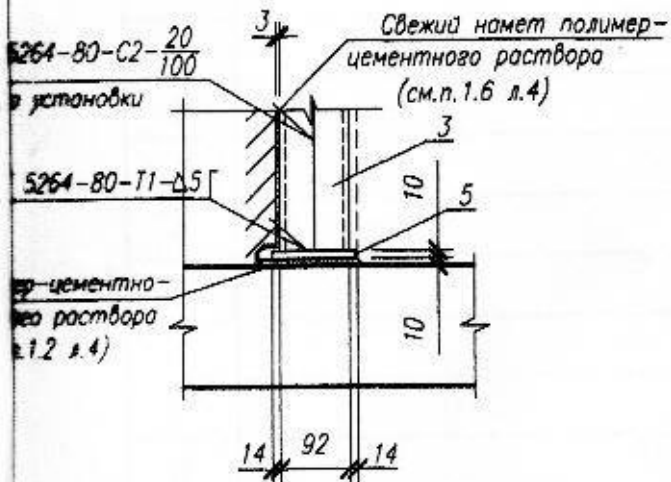


Схема устройства проемов под стойки рамы

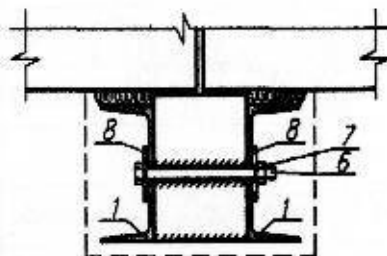


1. Спецификацию смотри лист 2.
2. Технические требования смотри лист 3.

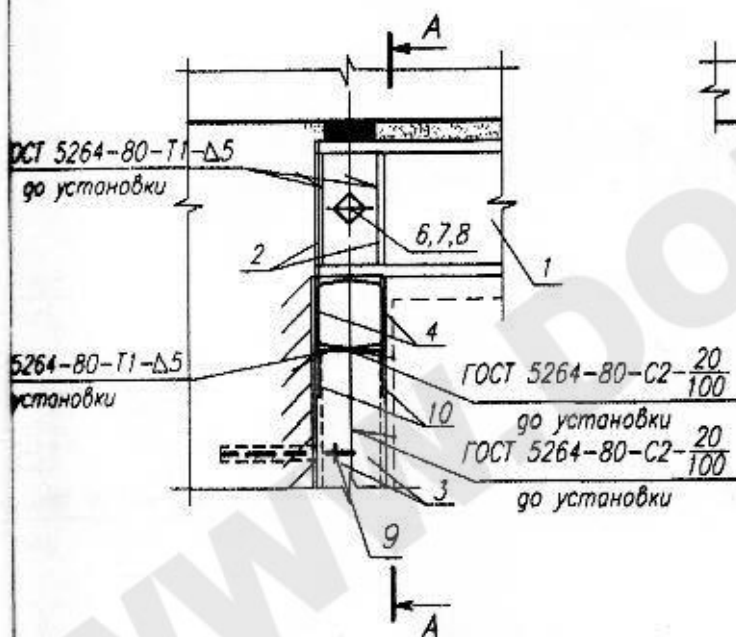
А
л.1



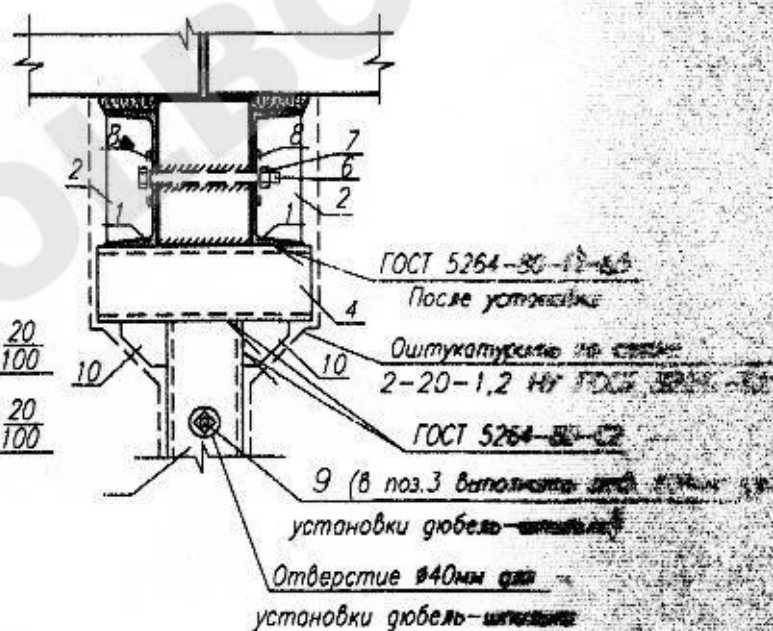
2-2
лист 1



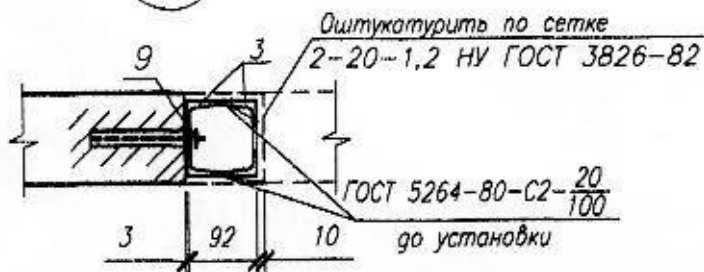
Б
л.1



А-А



В
л.1



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ РАМЫ ОПОРНОЙ РОМ1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Приме- чание
1		Швеллер 18У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 L=2230	2	36,35	7 овальных отв. Ø18
2		Лист 10х60 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 L=166	8	0,782	
3		Швеллер 10У ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-88 L=2220	4	19,07	3 отв. Ø18 в одном и Ø40 в другом
4		L=240	4	2,062	
5		Лист 10х120 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 L=120	2	1,13	
6		Болт М16х220 ГОСТ 7798-70	7		
7		Гайка М 16 ГОСТ 5915-70	7		
8		Лист 5х50 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 L=50	14	0,1	отв. Ø18 по центру
9		Дюбель-шпилька М 10х110 ГОСТ 28457-90	6		
10		Лист 10х60 ГОСТ 19903-74* С 235 ГОСТ 27772-88 L=60	8	0,283	
1-1					

1-Δ5

жи

по сетке

ГОСТ 3826-82

0-С2

отв. Ø14мм для

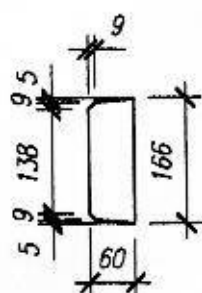
шки)

2. Технические требования и позиции 2,8 смотри лист 3.

Лист

2

Поз. 2



Поз. 8

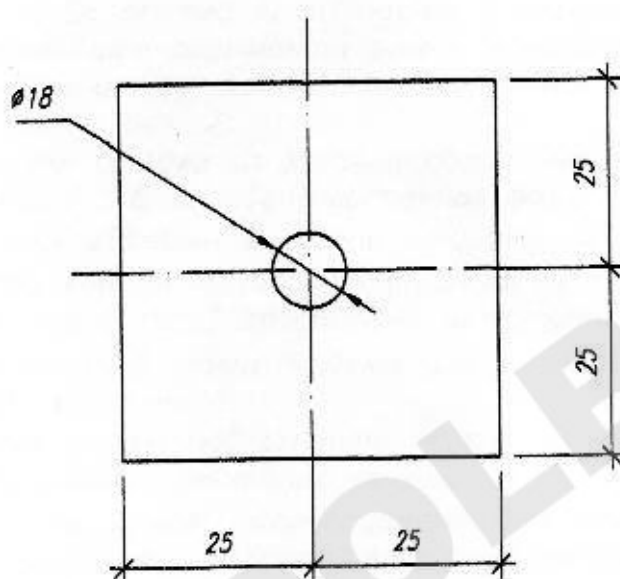
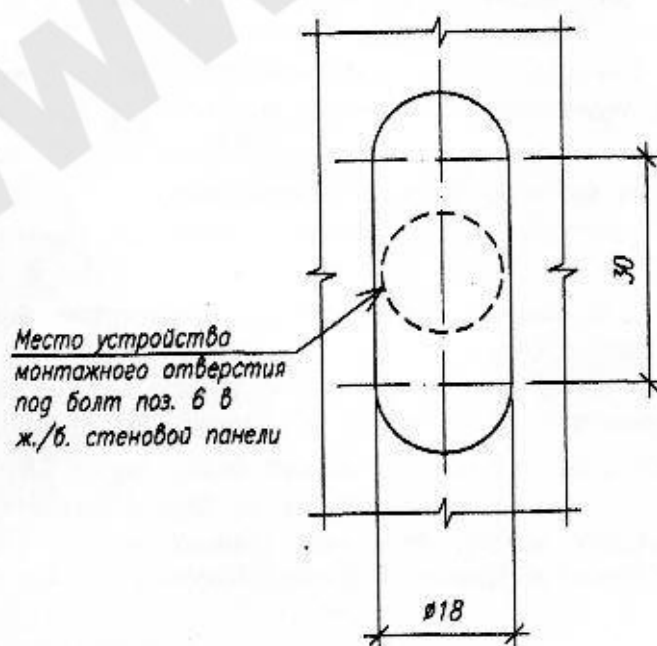
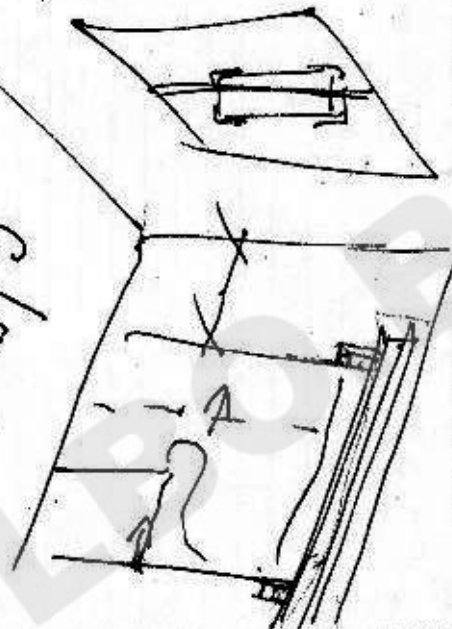
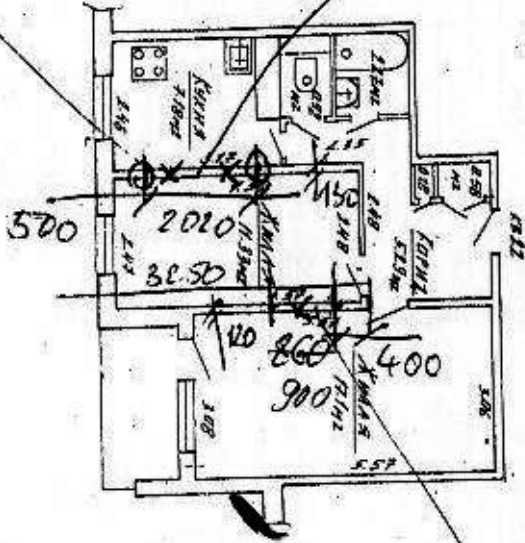


Схема устройства овальных
отверстий в поз. 1



1. Устройство проема производить в следующей последовательности:
- 1.1. Подготовить элементы рам к монтажу:
- выполнить отверстия $\varnothing 18\text{мм}$ в прогонах поз.1; к прогонам поз.1 приварить ребра жесткости поз. 2;
 - выполнить стойки из заранее сваренных в короб поз.3 (длину уточнить по месту) поз.3 ; в коробе из сваренных поз.3 выполнить отверстия $\varnothing 18\text{мм}$ с одной стороны и $\varnothing 40\text{мм}$ с другой стороны для установки дюбель-шпилек; к нижней части короба приварить опорную пластину поз.5, к верхней консоль из сваренных в короб поз.3 сподкосами из пластин поз. 10;
- 1.2. Выполнить в стене проемы для установки стоек рамы согласно схеме приведенной на листе 1.
- 1.3. На очищенную поверхность плиты перекрытия нанести слой полимер-цементно-песчаного раствора толщиной 10 мм, на стены в месте примыкания стойки нанести намет полимерцементного раствора; установить на стены, оперев на подготовку с придавливанием, стойки из заранее сваренных поз.3,4,5,10, закрепив их к стеновым распорными дюбель-шпильками поз.9;
- 1.4. Стены в местах опирания прогонов очистить от обоев с зачисткой поверхности бетона металлическими щетками; прогоны из поз.1,2 установить на стену на намет полимерцементного раствора установить прогоны оперев их на стойки и стянуть их болтами не затягивая;
- 1.5 - верхние полки прогонов поз.1 подклинить на перекрытие стальными клин-парами; промежутки между верхней полкой прогонов и перекрытием зачеканить жестким цементно-песчаным раствором марки М200 на напрягаемом цементе марки 500;
- 1.8 - по достижении раствором не менее 70% прочности (не менее 7-ми суточной выдержки) произвести обжатие шпилек и обварку стыков поз. 1,4 и поз. 6,7,8 для фиксации;
- 1.9 - произвести прорезку проема в стене с применением технологий исключающих ударное воздействие на стену (дисковые или алмазные пилы, сверление), разборку вести сверху вниз захватками высотой не более 200 мм фрагментами весом не более 25кг с временным креплением нижней части стены;
- 1.11 - на слой полимерцементного раствора установить опорные уголки поз. 6 приварив их к стойкам.
- 1.12 - стальные элементы рамы обернуть штукатурной металлической сеткой и оштукатурить полимер-цементно-песчаным раствором.

CITY AND PULASKI


$$\frac{6}{6}$$


h-2250

$$\frac{h-2}{00}$$

1. Сфера, тип проекта и/или подпроект

7

161

22

1

89-1

Имя страны и др.	Благодарности, адресованные нашему Кострому	Присланы нами Кострому	Получены (командуны) нашим Костромой
1886	2231		

$$\frac{h-2}{00}$$
[illegible]