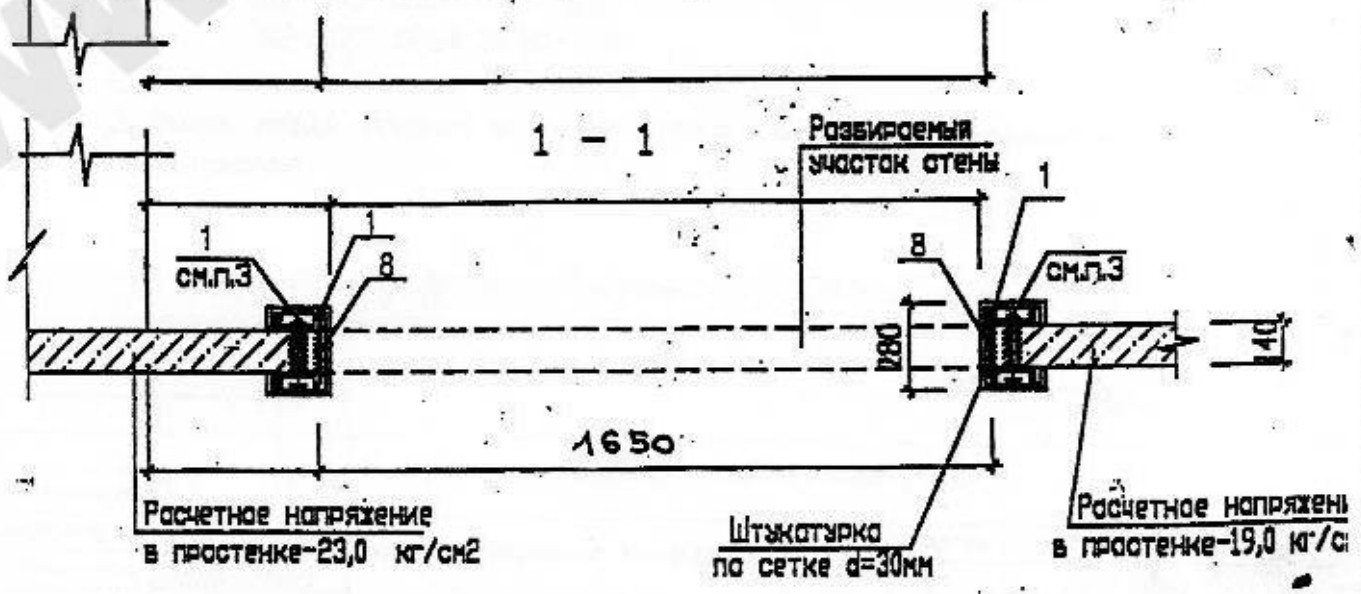
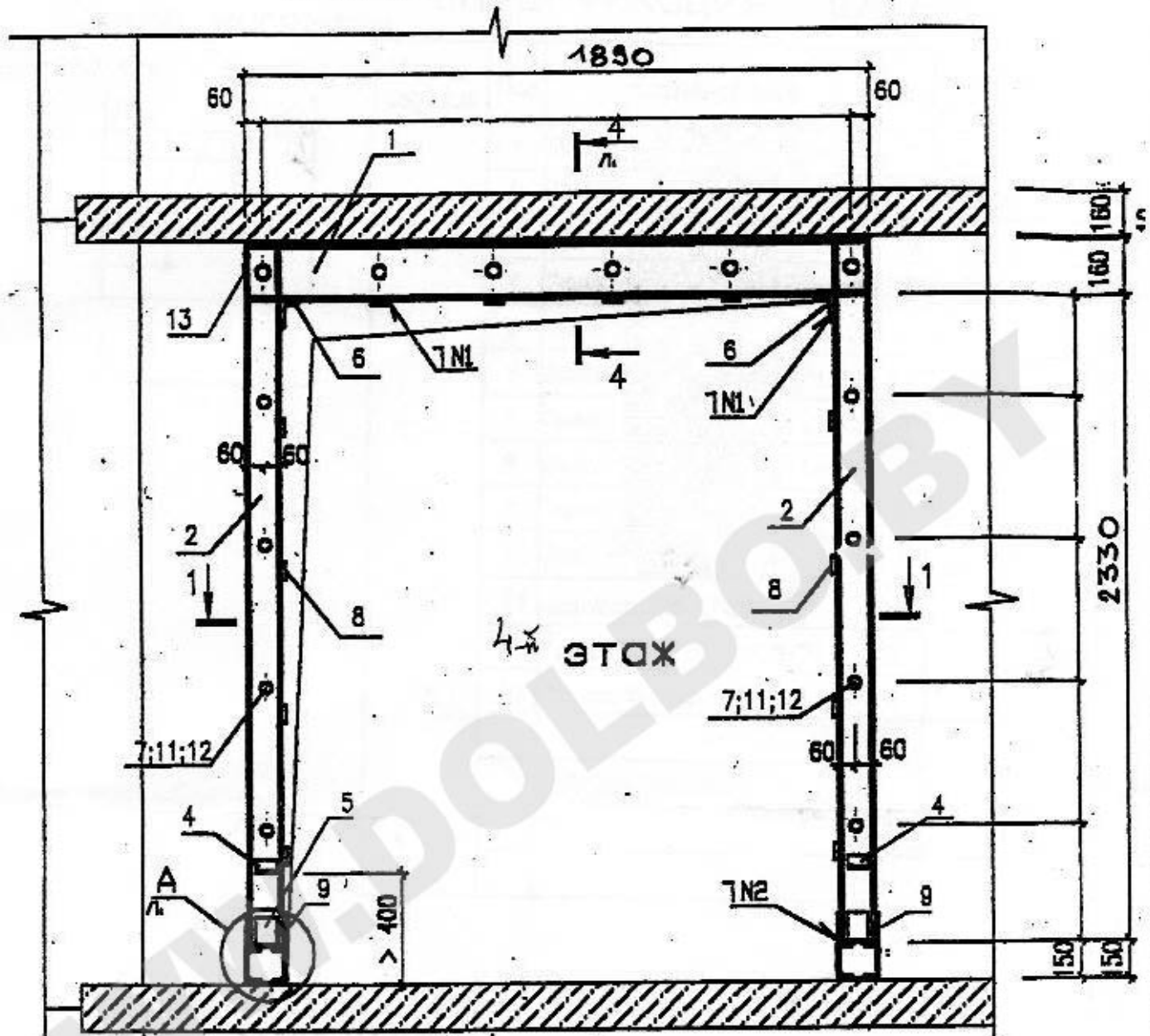
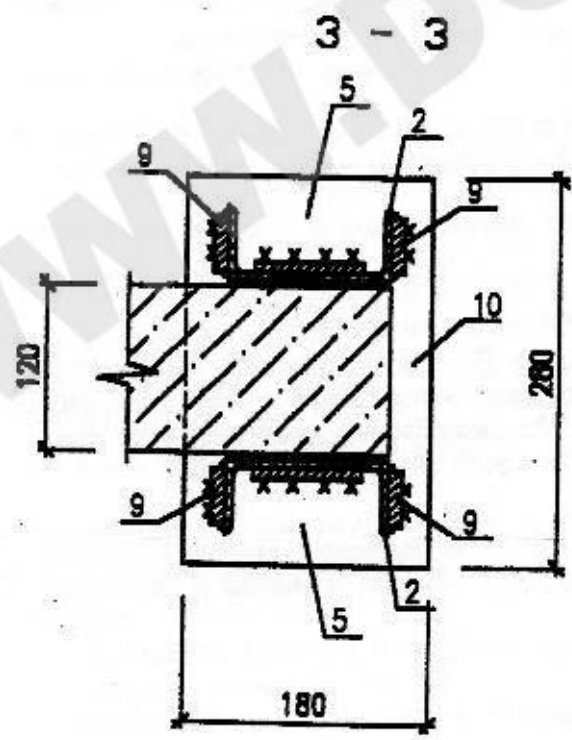
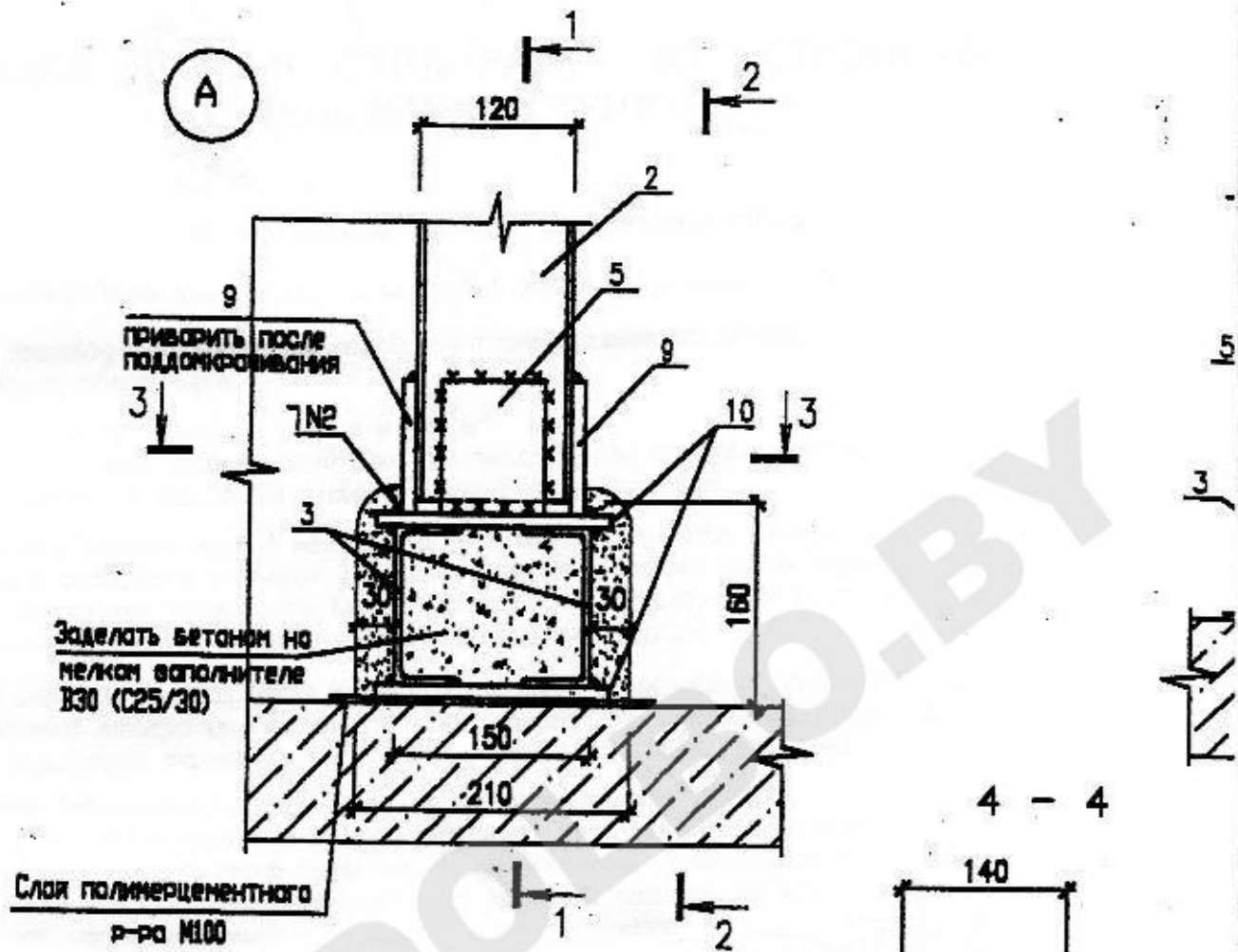
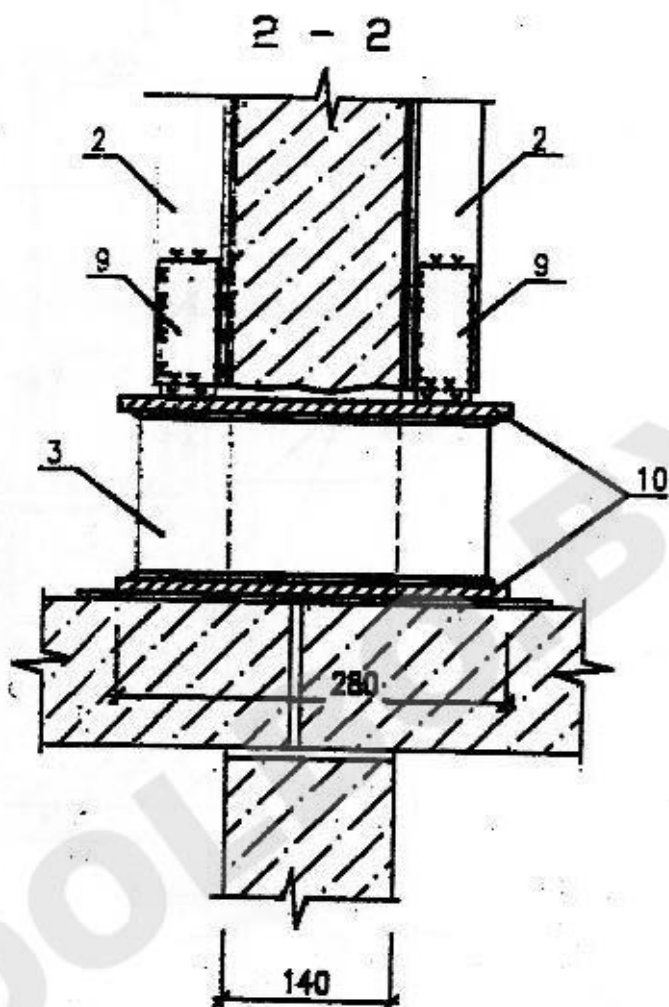
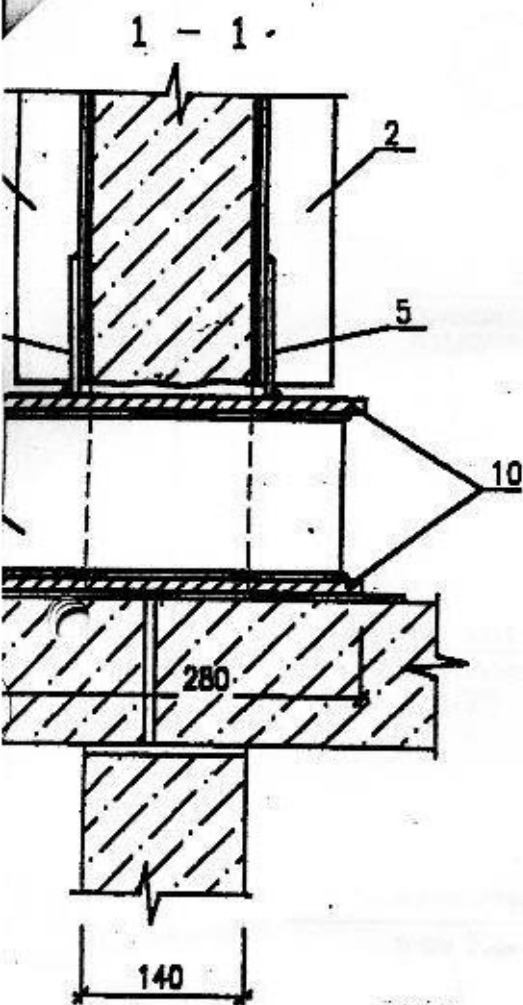


Схема устройства проема ПР-1







11:12

1. Сварку выполнять:

Н1-ГОСТ 5264-80-Т1-в5

Н2-ГОСТ 5264-80-Н1-в5

2. Указания по устройству проёма см. Л.

3. Паз. 3 и паз.10 сварить коробчатым сечением до установки в проектное положение.

10.02.2008-АС

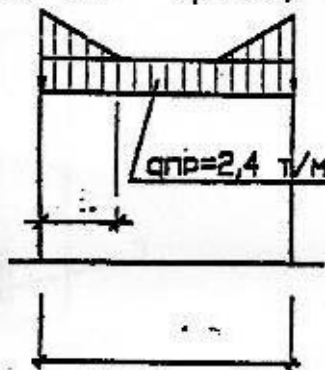
ГИП					
ГАП					
Разраб			Перепланировка квартиры	СТЕНА	ЛИСТ
				С	11
			Проем ПР-1. Узлы. Сечения.		ЛИСТОВ

Схема нагрузок

Спецификация элементов

q_{оп}=22,7 т/м

q_{оп}=22,7 т/м



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Изделия кг.
ПР-1	1	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 L=1880	2	28,4	
	2	Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=2330	4	23,3	
	3	Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 L=280	4	3,1	
	4	Уголок 50x50 ГОСТ 8240-89 L=80	4	0,3	
	5	Полоса 100x6 ГОСТ 103-76 L=100	8	0,83	
	6	Уголок 100x75 ГОСТ 8240-89 L=220	220	2,37	
	7	Полоса 50x5 ГОСТ 103-76 L=60	28	0,14	шаблон
	8	Полоса 50x5 ГОСТ 103-76 L=220	12	0,56	
	9	Полоса 100x6 ГОСТ 103-76 L=100	8	0,31	
	10	Лист 10x15x280 ГОСТ 18903-74	4	4,52	
	11	Шпилька М16 L=280	14		
	12	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	28		
	13	Полоса 50x6 ГОСТ 103-76 L=180	8	0,42	

1. Сварку выполнять I
N1-ГОСТ 5264-80-T1-в 5
N2-ГОСТ 5264-80-N1- в 5
2. Указания по устройству проема см. л.
3. Зазор между стяжным болтом и стеной инжектировать полимерцементным раствором.

10.02.2008-АС

ГИП				Перепланировка квартиры	стадия	лист	листов
ГАП							
Разраб							
				Проем ПР-1. Схема устройства.	С	10	

ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ ПРОЁМА В ПАНЕЛЬНОЙ СТЕНЕ

1. Выполнить разметку пробиваемого проема с обеих сторон стены.
2. Демонтировать плинтус и участок пола в месте устройства проема.
3. До производства работ по устройству проема, электропроводку, проходящую по стене, следует обесточить.
4. Подготовить элементы рамы к монтажу:
 - выполнить отверстия $\varnothing 20$ мм в швеллерах под стяжные болты;
 - элементы поз. 3, 10 собрать коробчатым сечением.
5. Вскрыть участки пола в местах опирания стоек до плиты перекрытия и прорезать в стене отверстия размером 210x180 мм (низ на отметке плиты перекрытия). На очищенную поверхность плиты нанести слой полимерцементного раствора М150 толщиной 5 мм на которую установить опорную деталь.
6. Установить рамы из стоек поз.2 и балок поз.1 в проектное положение. Просверлить сквозные отверстия в стене $\varnothing 18$ мм, установить шпильки шайбами и гайками и произвести окончательную установку рам в проектное положение.
7. Снять выбранные элементы рам. На поверхность стены с 2-х сторон в местах опирания швеллеров поз. 1; 2 нанести свежий намет полимерцементного раствора М150. По верхней полке балки поз. 1, до установки, уложить слой полимерцементного раствора М150. Установить стойки и балки и стянуть их шпильками, но не затягивая, после чего обеспечить плотный контакт между балкой и плитой путем поддомкрачивания стоек через элементы поз.4 с усилием 1-2т на каждую стойку. Передавать усилия на стойки можно одновременно или последовательно, в зависимости от количества домкратов.
8. Не снимая домкрата, приваривать накладки поз.9 между стойкой и опорной площадкой. После снятия домкрата, приварить накладку поз. 5
9. После поджатия всех стоек, затянуть стяжные болты поз. 11,12.
10. Произвести обварку стыков поз. 1; 2 и поз.7; 12.
11. По достижении раствором не менее 70% прочности (не менее 4-х суток при выдержке при температуре 18 $^{\circ}$ С), прорезать проем в стене по внутренним граням полок швеллеров с применением технологий, исключающих ударное воздействие на стену (дисковые пилы, штраборезы, сбреление). Разборку вести захватками высотой не более 200 мм и шириной не более 500 мм.
12. Установить и приварить опорные узелки в верхних углах рамы.
13. Приварить к балкам и стойкам все соединительные планки поз.8 в следующем порядке:
 - приварить пластину к одной из полок швеллера
 - нагреть планку до 100 $^{\circ}$ С
 - приварить пластину к полке второго швеллера.
14. Сварные швы выполнять электродами Э42 по ГОСТ9467-75 по периметру стыкуемых элементов. Высота сварных швов по наименьшей толщине свариваемых деталей.
15. Приопорную часть стоек заделать бетоном на мелком заполнителе С25/30 на 10 мм выше уровня нижней грани стойки поз.2.